

ANEXĂ din 15 aprilie 2021

privind măsuri de aplicare și corelare a planurilor de învățământ pentru învățământul profesional, liceal - filiera tehnologică și postliceal cu structura anului școlar 2021-2022

EMITENT • MINISTERUL EDUCAȚIEI NAȚIONALE

Publicată în MONITORUL OFICIAL nr. 451 bis din 27 aprilie 2021

Data intrării în vigoare 27-04-2021

Prezenta formă este valabilă începând cu data de 27-04-2021 până la data de 05-05-2021

Notă

Conținută de ORDINUL nr. 3.674 din 15 aprilie 2021, publicat în Monitorul Oficial, Partea I, nr. 451 din 27 aprilie 2021.

Anexa nr. 1

Învățământ liceal

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a IX-a

Învățământ liceal - filiera tehnologică

Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I: Organizarea locului de muncă		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II: Consilierea clientului		
Total ore/an:		102
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	34
Modul III: Îngrijirea părului		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul IV: Bărbieritul și îngrijirile faciale		
Total ore/an:		75
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
Modul V: Tunsori bărbătești		
Total ore/an:		75
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	25
Total ore/an = 9 ore/săpt. x 34 săptămâni = 306 ore/an		
Stagii de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul VI*)		
Total ore/ an		90
Total ore /an = 3 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 90 ore/an		
TOTAL GENERAL: 396 ore/an		

Notă:

În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT LICEAL TEHNOLOGIC

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-34
	Total ore/ an: 27	

Modulul 1: Organizarea locului de muncă	din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 102 din care: Instruire practică: 1 oră x 34 săptămâni = 34 ore Instruire teoretică: 2 ore x 34 săptămâni = 68 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 ora x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 75 din care: Instruire practică: 1 oră x 25 săptămâni = 25 ore Instruire teoretică: 2 ore x 25 săptămâni = 50 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÎNT

Clasa a XII-a
Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică
Calificarea: COAFOR STILIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Politici de marketing		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul II. Negociere și contractare		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Modul III. Organizarea salonului de estetică		
Total ore/an:		32
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	16
Modul IV. Stilizarea coafurilor		
Total ore/an:		76
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	38
Modul V. Machiaj		
Total ore/an:		57
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	57
Modul VI. Prezentarea lucrărilor		
Total ore/an:		24
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	24
Modul VII. Curriculum in dezvoltare locală*)		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/sapt. x 27 săptămâni = 297 ore/an		
Stagii de pregătire practică		
Modul VIII. Armonizarea formă-culoare		
Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică	120
Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an		

TOTAL GENERAL: 447 ore/an

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea: COAFOR STILIST

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR	
Modulul I: Politici de marketing	Săptămânile 1-27 Total ore/ an: 27 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 27 săptămâni = 27 ore	
Modulul II: Negociere și contractare	Săptămânile 1-27 Total ore/ an: 27 din care: Instruire teoretică: 1 oră x 27 săptămâni = 27 ore	
Modulul 3: Organizarea salonului de estetică	Săptămânile 1-8 Total ore/ an: 32 din care: Instruire practică: 2 ore x 8 săptămâni = 16 ore Instruire teoretică: 2 ore x 8 săptămâni = 16 ore	
Modulul 4: Stilizarea coafurilor		Săptămânile 9-27 Total ore/ an: 76 din care: Instruire practică: 2 ore x 19 săptămâni = 38 ore Instruire teoretică: 2 ore x 19 săptămâni = 38 ore
Modulul 5: Machiaj	Săptămânile 1-19 Total ore/ an: 57 din care: Instruire practică: 3 ore x 19 săptămâni = 57 ore	
Modulul 6: Prezentarea lucrărilor		Săptămânile 20-27 Total ore/ an: 24 din care: Instruire practică: 3 ore x 8 săptămâni = 24 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea profesională: TEHNICIAN ÎN CHIMIE INDUSTRIALĂ

Domeniul de pregătire profesională: CHIMIE INDUSTRIALĂ

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Operații și utilaje în industria chimică		
Total ore/an:		135
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică	-
Modul II. Controlul fabricației în industria chimică		
Total ore/an:		108
din care:	Laborator tehnologic	81
	Instruire practică	-
Modul III. Curriculum in dezvoltare locală*)		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an		
Stagii de pregătire practică		
Modul IV. Automatizarea proceselor tehnologice din industria chimică		
Total ore/an:		60
din care:	Laborator tehnologic	60
	Instruire practică	-

Modul V. Calcule tehnico-economice		
Total ore/an:		90
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	-
Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 447 ore/an		

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN POLIGRAF

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	-
Modul II. Legătoria mecanică pe linii automate		
Total ore/an:		189
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	81
Modul III. Curriculum in dezvoltare locală*)		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an		
Stagii de pregătire practică		
Modul IV. Imprimarea digitală		
Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60
Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 447 ore/an		

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XII-a

Ciclul superior al liceului - filiera tehnologică

Calificarea: TEHNICIAN PRODUCȚIE POLIGRAFICĂ

Domeniul de pregătire profesională: TEHNICI POLIGRAFICE

Cultură de specialitate și pregătire practică

Modul I. Planificarea și organizarea producției		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	-
Modul II. Procese tehnologice post-press		
Total ore/an:		189

din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică	81
Modul III. Curriculum in dezvoltare locală*)		
Total ore/an:		54
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	-
Total ore/an = 11 ore/săpt. x 27 săptămâni = 297 ore/an		
Stagii de pregătire practică		
Modul IV. Imprimarea digitală		
Total ore/an:		150
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	60
Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 447 ore/an		

Notă:

Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

Anexa nr. 2

Învățământ profesional

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a IX-a
Învățământ profesional
Aria curriculară Tehnologii

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Cultură de specialitate și pregătire practică săptămânală

Modul I. Organizarea locului de muncă		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul II. Consilierea clientului		
Total ore/an:		96
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	32
Modul III. Îngrijirea părului		
Total ore/an:		27
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	9
Modul IV. Bărbieritul și îngrijirile faciale		
Total ore/an:		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23
Modul V. Tunsori bărbătești		
Total ore/an:		69
din care:	Laborator tehnologic	-
	Instruire practică	23
Total ore/an = 9 ore/săpt. x 32 săptămâni = 288 ore/an		
Stagii de pregătire practică - Curriculum în dezvoltare locală*		
Modul VI.*)		
Total ore /an = 5 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 150 ore/an		
TOTAL GENERAL: 438 ore/an		

Notă:

În clasa a IX-a, stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

CLASA a IX-a ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Modulul	Săptămânile 1-9	Săptămânile 10-32
Modulul 1: Organizarea locului de muncă	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 2: Consilierea clientului	Total ore/ an: 96 din care: Instruire practică: 1 oră x 32 săptămâni = 32 ore Instruire teoretică: 2 ore x 32 săptămâni = 64 ore	
Modulul 3: Îngrijirea părului	Total ore/ an: 27 din care: Instruire practică: 1 oră x 9 săptămâni = 9 ore Instruire teoretică: 2 ore x 9 săptămâni = 18 ore	
Modulul 4: Bărbieritul și îngrijirile faciale		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore
Modulul 5: Tunsori bărbătești		Total ore/ an: 69 din care: Instruire practică: 1 oră x 23 săptămâni = 23 ore Instruire teoretică: 2 ore x 23 săptămâni = 46 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a Învățământ profesional Calificarea: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

Pregătire practică*1)

Modul I: Manichiură		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică:	105
Modul II: Pedichiură		
Total ore/ an		126
din care:	Laborator tehnologic	30
	Instruire practică:	96
Modul III: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului		
Total ore/ an		294
din care:	Laborator tehnologic	56
	Instruire practică	238
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
NECLAR		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Clasa a XI-a
Învățământ profesional

Calificarea profesională: FRIZER-COAFOR-MANICHIURIST-PEDICHIURIST

Domeniul de pregătire profesională: ESTETICA ȘI IGIENA CORPULUI OMENESC

MODULUL	PARCURGEREA MODULELOR
Modulul I: Manichiură	Săptămânile 1-7 Total ore/ an: 147 din care: Laborator tehnologic: 6 săpt x 7 ore = 42 ore Instruire practică: 6 săpt x 14 ore = 84 ore 1 săpt x 21 ore = 21 ore
Modulul II: Pedichiură	Săptămânile 8-13 Total ore/ an: 126 din care: Laborator tehnologic: 6 săpt x 5 ore = 30 ore Instruire practică: 6 săpt x 16 ore = 96 ore
Modulul 3: Adaptarea lucrărilor la caracteristicile clientului	Săptămânile 14-27 Total ore/ an: 294 din care: Laborator tehnologic: 8 săpt x 7 ore = 56 ore Instruire practică: 8 săpt x 14 ore = 112 ore 6 săpt x 21 ore = 126 ore

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Prelucrarea înșiruirilor fibroase		
Total ore/ an		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică:	154
Modul II: Obținerea semitortului		
Total ore/ an		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică:	70
Modul III: Filarea convențională și neconvențională		
Total ore/ an		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică	154
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FILATOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Prelucrarea insiruirilor fibroase 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 16	Modul II. Obținerea semitortului 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
17 - 27	Modul III. Filarea convențională și neconvențională 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea firelor pentru țesere		
Total ore/ an		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică:	126
Modul II: Țeserea în sistem convențional		
Total ore/ an		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică:	126
Modul III: Țeserea în sistem neconvențională		
Total ore/ an		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică	126
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: ȚESĂTOR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
	Modul I. Pregătirea firelor pentru țesere

1 - 9	21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
10 - 18	Modul II. Țeserea în sistem convențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
19 - 27	Modul III. Țeserea în sistem neconvențional 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea materialelor textile în vederea finisării		
Total ore/ an		189
din care:	Laborator tehnologic	63
	Instruire practică:	126
Modul II: Colorarea materialelor textile		
Total ore/ an		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică:	154
Modul III: Apretarea materialelor textile		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 9	Modul I. Pregătirea materialelor textile în vederea finisării 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
10 - 20	Modul II. Colorarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul III. Apretarea materialelor textile 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea firelor pentru tricotare		
Total ore/ an		63
din care:	Laborator tehnologic	21
	Instruire practică:	42
Modul II: Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat		
Total ore/ an		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică:	168
Modul III: Tricotarea pe mașini circulare de tricatat		
Total ore/ an		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: TRICOTER CONFEȚIONER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 3	Modul I. Pregătirea firelor pentru tricotare 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
4 - 15	Modul II. Tricotarea pe mașini rectilinii de tricatat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Tricotarea pe mașini circulare de tricatat 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: CONFEȚIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea țesăturilor și tricotelor pentru confecționare		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49

	Instruire practică:	98
Modul II: Confeccionarea produselor textile		
Total ore/ an		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică:	196
Modul III: Finisarea produselor confeccionate		
Total ore/ an		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFECTIONER PRODUSE TEXTILE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Pregătirea țesăturilor și tricotelurilor pentru confeccionare Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confeccionarea produselor textile Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea produselor confeccionate Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Construirea tiparelor		
Total ore/ an		84
din care:	Laborator tehnologic	54
	Instruire practică:	27
Modul II: Pregătirea și croirea materialelor		
Total ore/ an		162
din care:	Laborator tehnologic	45
	Instruire practică:	117
Modul III: Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/ an		324
din care:	Laborator tehnologic	90
	Instruire practică	234
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300

Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an
TOTAL GENERAL: 867 ore/an

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CROITOR ÎMBRĂCĂMINTE DUPĂ COMANDĂ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module	
1 - 9	Modul I. Construirea tiparelor Laborator tehnologic - 2 ore/săptămână (2h X 27s)	Modul II. Pregătirea și croirea materialelor Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h X 9s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h X 9s)
10 - 27	Instruire practică - 1 oră/săptămână (1h X 27s)	Modul III. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 5 ore/săptămână (5h X 18s) Instruire practică - 13 ore/săptămână (13h X 18s)

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Repararea încălțămintei		
Total ore/ an		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică:	84
Modul II: Tipare pentru încălțămintea la comandă		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică:	98
Modul III: Confeccionarea ansamblului superior pentru încălțămintea la comandă		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul IV. Obținerea produsului finit		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul V. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CIZMAR

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 6	Modul II. Tipare pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
7 - 13	Modul III. Confecționarea ansamblului superior pentru încălțăminte la comandă 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
14 - 20	Modul IV. Obținerea produsului finit 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
21 - 27	Modul I. Repararea încălțăminte 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFECTIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Confecționarea ansamblului superior		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică:	98
Modul II: Formarea spațială		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică:	98
Modul III: Tălpuirea încălțăminte		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică	98
Modul IV. Finisarea produsului de încălțăminte		
Total ore/ an		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul V. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFEȚIONER ARTICOLE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Confeccionarea ansamblului superior Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 14	Modul II. Formarea spațială Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
15 - 21	Modul III. Tălpuirea încălțămintei Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul IV. Finisarea produsului de încălțămintă Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/ an		147
din care:	Laborator tehnologic	49
	Instruire practică:	98
Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori		
Total ore/ an		294
din care:	Laborator tehnologic	98
	Instruire practică:	196
Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte		
Total ore/ an		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: CONFEȚIONER ÎMBRĂCĂMINTE DIN PIELE ȘI ÎNLOCUITORI

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 7	Modul I. Croirea reperelor produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
8 - 21	Modul II. Confeccionarea produselor de îmbrăcăminte din piele și înlocuitori Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

22 - 27	Modul III. Finisarea produselor de îmbrăcăminte Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
---------	--

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE
Pregătire practică*1)

Modul I: Croirea materialelor		
Total ore/ an		105
din care:	Laborator tehnologic	35
	Instruire practică:	70
Modul II: Prelucrarea pieselor		
Total ore/ an		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică:	140
Modul III: Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie		
Total ore/ an		252
din care:	Laborator tehnologic	84
	Instruire practică	168
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: MAROCHINER

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 5	Modul I. Croirea materialelor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
6 - 15	Modul II. Prelucrarea pieselor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
16 - 27	Modul III. Asamblarea și finisarea articolelor de marochinărie 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: FINISOR PIELÉ

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii		
Total ore/ an		231
din care:	Laborator tehnologic	77
	Instruire practică:	154
Modul II: Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor		
Total ore/ an		210
din care:	Laborator tehnologic	70
	Instruire practică:	140
Modul III: Finisarea pieilor și a blănurilor		
Total ore/ an		126
din care:	Laborator tehnologic	42
	Instruire practică	84
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiul de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PARCURGEREA MODULELOR

Calificarea: FINISOR PIELE

Domeniul de pregătire profesională: INDUSTRIA TEXTILĂ ȘI PIELĂRIE

Săptămâni	Module
1 - 11	Modul I. Pregătirea pielii în vederea tăbăcirii 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
12 - 21	Modul II. Tăbăcirea și vopsirea pielii și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână
22 - 27	Modul III. Finisarea pieilor și a blănurilor 21 ore/săptămână: Laborator tehnologic - 7 ore/săptămână Instruire practică - 14 ore/săptămână

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a

Învățământ profesional

Calificarea: MOZICAR - MONTATOR PLACAJE

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea materialelor pentru lucrări de placaje și pardoseli		
Total ore/ an		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică:	27
Modul II: Placaje la clădiri		
Total ore/ an		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică:	135
Modul III: Pardoseli la clădiri		

Total ore/ an		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: ZUGRAV, IPSOSAR, VOPSITOR, TAPETAR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1)

Modul I: Pregătirea materialelor pentru lucrări de zugrăveli, vopsitorii, tapete și ipsoserii		
Total ore/ an		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică:	27
Modul II: Lucrări de zugrăveli, vopsitorii și tapete		
Total ore/ an		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică:	135
Modul III: Lucrări de ipsoserii		
Total ore/ an		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.

PLAN DE ÎNVĂȚĂMÂNT

Clasa a XI-a
Învățământ profesional
Calificarea: IZOLATOR

Domeniul de pregătire profesională: CONSTRUCȚII, INSTALAȚII ȘI LUCRĂRI PUBLICE

Pregătire practică*1)

Modul I. Pregătirea materialelor pentru lucrări de izolații		
Total ore/ an		54
din care:	Laborator tehnologic	27
	Instruire practică:	27
Modul II. Izolații hidrofuge, antiacide și de protecție		
Total ore/ an		243
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică:	135
Modul III. Izolații termice și fonice		
Total ore/ an		270
din care:	Laborator tehnologic	108
	Instruire practică	162
Total ore/an = 21 ore/săpt. x 27 săptămâni = 567 ore		
Stagiu de pregătire practică*2) - Curriculum în dezvoltare locală		
Modul IV. *)		
Total ore/an:		300
Total ore /an = 10 săpt. x 5 zile x 6 ore /zi = 300 ore/an		
TOTAL GENERAL: 867 ore/an		

Notă:

*1) Pregătirea practică poate fi organizată atât în unitatea de învățământ cât și la operatorul economic/instituția publică parteneră

*2) Stagiul de pregătire practică se desfășoară la operatorul economic/instituția publică parteneră. Condițiile în care stagiul de practică se desfășoară în unitatea de învățământ, sunt stabilite prin metodologia de organizare și funcționare a învățământului profesional.

*) Denumirea și conținutul modulului/modulelor vor fi stabilite de către unitatea de învățământ în parteneriat cu operatorul economic/instituția publică parteneră, cu avizul inspectoratului școlar.